

ТОРЦЕВАТЕЛЬ - СЕРИЯ 'FC' / УДАЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ

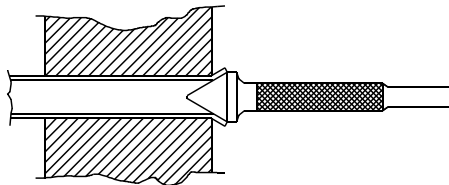
Внешний диаметр трубы		Модель инструмента с тремя резами	Запасной резец
мм	inch		
38.10	1.1/2	FC-1500	FC-1500-TB
41.27	1.5/8	FC-1625	FC-1625-TB
44.45	1.3/4	FC-1750	FC-1750-TB
47.62	1.7/8	FC-1875	FC-1875-TB
50.80	2	FC-2000	FC-2000-TB
57.15	2.1/4	FC-2250	FC-2250-TB
63.50	2.1/2	FC-2500	FC-2500-TB
69.85	2.3/4	FC-2750	FC-2750-TB
76.20	3	FC-3000	FC-3000-TB
82.55	3.1/4	FC-3250	FC-3250-TB
88.90	3.1/2	FC-3500	FC-3500-TB
95.25	3.3/4	FC-3750	FC-3750-TB
101.6	4	FC-4000	FC-4000-TB



Особенности:

- Инструменты этой серии оснащены тремя резами, которые могут использоваться для обработки торцов труб или для стачивания сварных швов при извлечении труб из трубных решеток.
- Инструменты, оснащенные хвостовиком типа МТ, предназначены для использования в стандартных электрических или пневматических дрелях.
- Поверхность резов покрыта нитридом титана, что вдвое увеличивает срок их службы.
- В продаже также имеются инструменты предназначенные для обработки труб класса ММ.
- Инструменты данной серии идеально подходят для обработки труб большого диаметра в бойлерах.

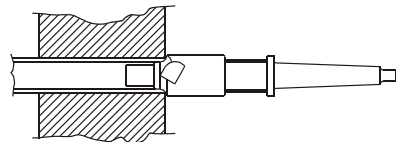
РАЗЖИМАНИЕ ТОРЦОВ НА КОНУС



Внешний диаметр трубы		Толщина стенки трубы bwg.	Модель
мм	inch		
12.70	1/2	16-22	FT-1
15.87	5/8	14-15	FT-2
		16-22	FT-3
19.05	3/4	14-15	FT-4
		16-22	FT-5
22.22	7/8	14-15	FT-6
		16-22	FT-7
25.40	1	12-15	FT-8
		16-22	FT-9
28.57	1.1/8	12-15	FT-10
		16-22	FT-11
31.75	1.1/4	8-14	FT-12
		15-22	FT-13
34.92	1.3/8	8-14	FT-14
		15-22	FT-15
38.10	1.1/2	8-14	FT-16
		15-22	FT-17

Примечание: По умолчанию инструменты данной серии оснащаются круглыми хвостовиками первого типа, предназначенными для использования в стандартных пневматических зубилах. По индивидуальному заказу тип хвостовика может быть изменен.

ФРЕЗА РАДИУСНАЯ



- Инструмент изготовлен из быстрорежущей стали и обладает высокой производительностью. Используются для предварительной обработки отверстий в трубных решетках перед установкой и закреплением в них труб.
- В продаже имеется инструмент данного типа, предназначенные для обработки отверстий класса ММ, а также резацы других радиусов, не указанных в приводимой ниже таблице.

Внешний диаметр трубы		Модель	Радиус инструмента		Хвостовик: номер конуса Морзе
мм	inch		мм	inch	
12.70	1/2	20338	3.2	1/8	2
15.87	5/8	20224	4.0	5/32	2
19.05	3/4	20225	4.8	3/16	2
22.22	7/8	20226	4.8	3/16	2
25.40	1	20227	4.8	3/16	2
28.57	1.1/8	40512	6.4	1/4	2
31.75	1.1/4	21395	6.4	1/4	2